

## AUTOMATYCZNY MODUŁ INDEKSUJĄCY ZAMYKAJĄCO-TESTUJĄCY BOV TYP: Z-1061



Automatyczny Moduł Indeksujący Zamykająco-Testujący BOV Z-1061 jest pierwszym urządzeniem Automatycznej Linii Produkcji Aeroszoli BOV i przeznaczony jest do wykonywania następujących operacji:

- Zbieranie pustych puszek z przenośnika taśmowego.
- Sprawdzenie obecności zaworu wewnątrz puszkki.
- Pre-gazowanie i zaciśnięcie zaworu BOV na puszcze aeroszolowej.
- Badanie ciśnienia wstępnego zgazowania (ciśnienia gazu pędnego).
- Odstawienie produktów na przenośnik taśmowy.

Wydajność maszyny wynosi około 40 szt/min. Urządzenie jest zasilane i sterowane za pomocą sprężonego powietrza.



## Parametry produkcyjne

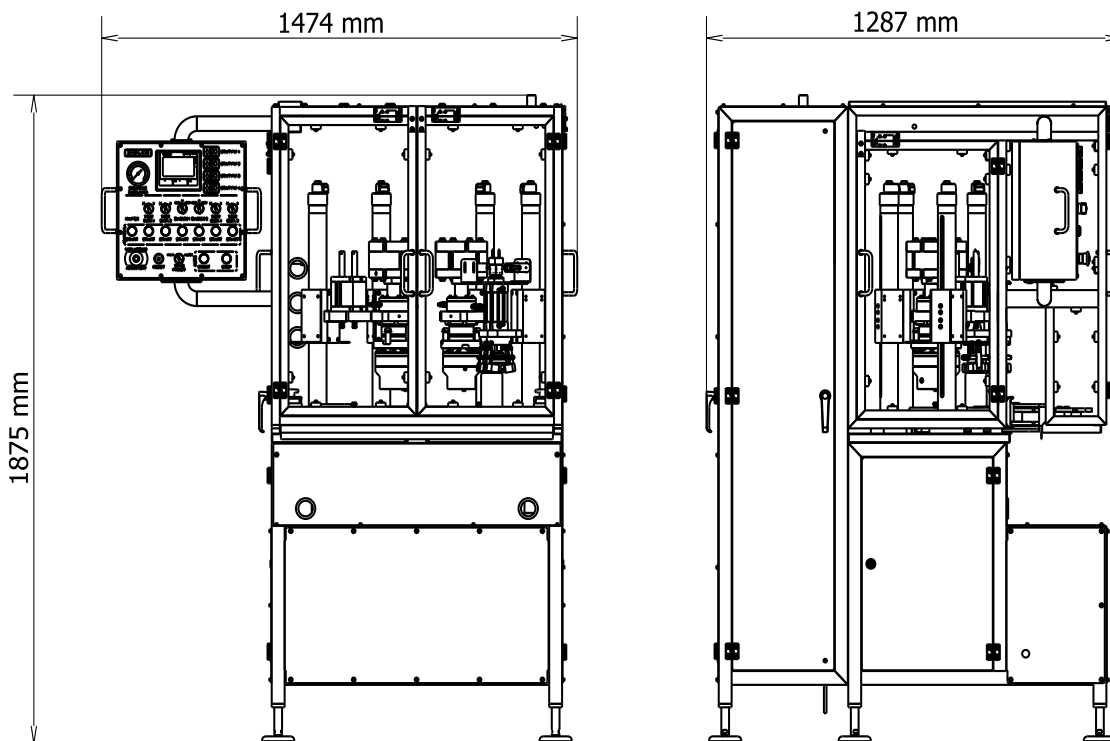
Wydajność: 2400 szt/h (40 szt/min.)  
Średnica puszki:  $\varnothing 35 \text{ mm} \div \varnothing 66 \text{ mm}$   
Wysokość puszki:  $65 \text{ mm} \div 320 \text{ mm}$

## Gabaryty i masa

Szerokość: 1474 mm  
Długość: 1287 mm  
Wysokość: 1875 mm  
Waga: ~500 kg

## Zasilanie

Typ zasilania: Pneumatyczne  
Wymagane ciśnienie zasilania: 0.8 - 1.0 MPa (8 - 10 bar)  
Jakość sprężonego powietrza: Klasa IV zgodnie z ISO 8573-1 dla temp.  $15 \div 35^\circ\text{C}$   
Złącze: Gwint zewnętrzny G $\frac{3}{4}$ "



**ZIGLER POLSKA Sp. z o.o.**

ul. Braci Gutmanów 7  
43-600 Jaworzno  
POLAND

+48 32 616 36 70

biuro@zigler.pl

zigler@zigler.pl

www.zigler.pl

VAT UE: PL6772294223

REGON: 120491798

KRS: KRS nr 0000032816

Sąd Rejonowy Katowice-Wschód  
w Katowicach

**BANK ACC.**

**ING BANK ŚLĄSKI**

PLN 56 1050 1360 1000 0090 3033 8132

EUR 94 1050 1360 1000 0024 0995 9893

SWIFT: INGBPLPW