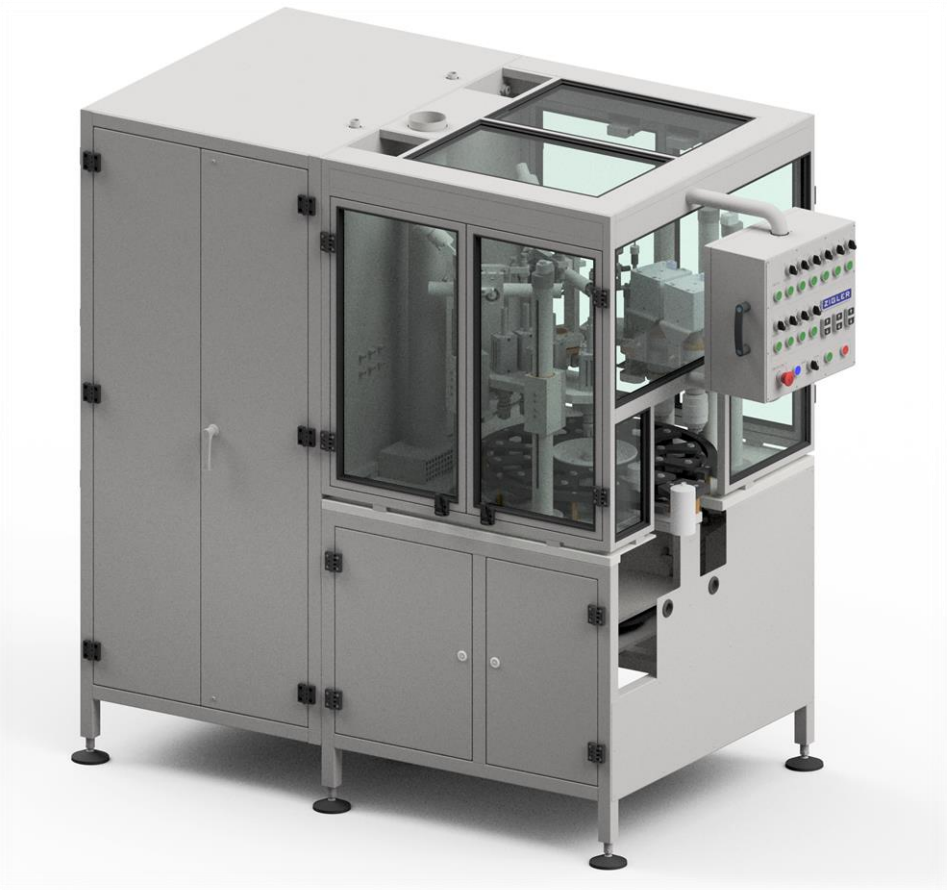


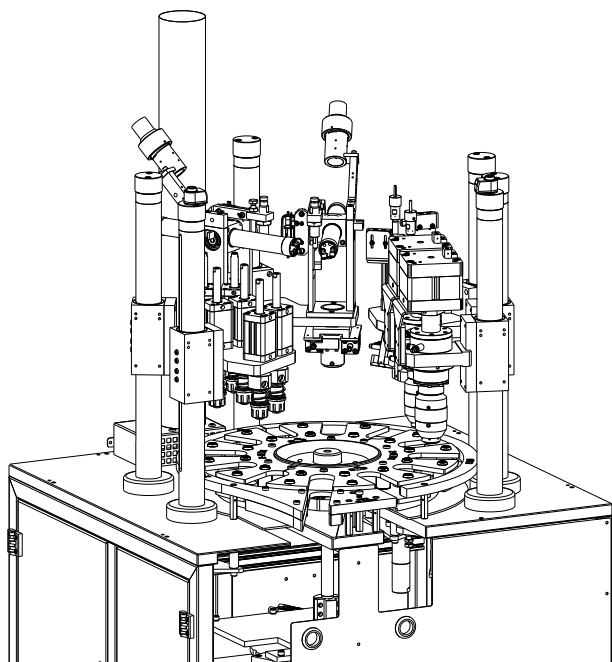
AUTOMATYCZNY MODUŁ INDEKSUJĄCY TYP: AIM 1031



Automatyczny Moduł Indeksujący AIM 1031 jest częścią Automatycznej Linii Produkcji Aerosoli i przeznaczony jest do realizacji następujących etapów produkcji:

- Napełnianie puszek aerosolowych produktem płynnym - wykonywane na 4 modułach napełniających.
- Wkładanie zaworów do puszek aerosolowych - wykonywane przez inserter zaworów z systemem modułów wkładających.
- Zaciskanie włożonych zaworów.





Parametry produkcyjne

Wydajność: do 6000 jednostek/godzinę (100 jednostek/minutę)
 Ciśnienie robocze: 0.6 ÷ 0.8 MPa (6 ÷ 8 bar)

Gabaryty i masa

Szerokość: 1075 mm
 Długość: 2110 mm
 Wysokość: 1860 mm
 Masa: ~880 kg

Zasilanie

Rodzaj zasilania: Pneumatyczne
 Wymagane ciśnienie zasilania: 0.8 ÷ 1.0 MPa (8 ÷ 10 bar)
 Jakość sprężonego powietrza: IV klasa zgodnie z normą ISO 8573-1 dla temp. 15 ÷ 35 ° C
 Przyłącze: Gwint zewnętrzny G³/₄" BSPP (x2)

Przyłącze produktu płynnego

Wymagane ciśnienie produktu: 0.3 - 1 MPa (3 - 10 bar) – w zależności od gęstości i lepkości produktu
 Minimalna średnica rury: ø¹/₂" (w zależności od gęstości i lepkości produktu)
 Przyłącze: Gwint zewnętrzny G¹/₂" BSPP ze stożkiem 60°

